



Infrarot-Durchlaufofen Infrared Continuous Oven

VDIR 30/10/100-200°C

Applikation

Trocknen von Tellerfedern

Branche

Maschinenbau, Automobilzulieferer

Application

Drying of plate springs

Branch

Engineering industry, Automotive suppliers

Technische Daten

Nenntemperatur:	200°C
Heizleistung:	18 kW
Anschlussspannung:	3 (N) PE AC 400 V, 50 Hz
Bestrahlte Fläche im Nutzraum:	
Breite	300 mm
Länge	1000 mm
Öffnung Ein-/Auslass:	
Breite	300 mm
Höhe	100 mm
Außenmaße Gerät:	
Breite	1100 mm
Höhe	2120 mm
Länge	2115 mm
Beschickungshöhe:	1050 mm



Gerätebeschreibung

- Außengehäuse verzinktes Stahlblech, Schutzlackierung RAL 7035
- Innengehäuse Edelstahl, Nr. 1.4301, dicht geschweißt
- Höhe Ein-/Auslassöffnung jeweils über Schieblende einstellbar
- Beheizung mittels kurzweiliger Infrarot-Strahler, Infrarot-Modul luftgekühlt
- Frisch-/Abluftgebläse-Kombination, ins Untergestell integriert
- 2 parallel laufende Triplet-Rollenketten, aus Edelstahl, gemeinsamer Antrieb
- Schaltschrank am Gerät (IP 54)
- Siemens-Steuerung SIMATIC S7-1200
- 7" Touch-Panel Typ TP700 Comfort
- Übertemperaturschutz



Mögliche Einsatzgebiete/ Possible applications

Schnelles Aufheizen und Trocknen von flächigen Bauteilen /
Fast heating and drying of plane structured components

Besondere Eigenschaften

- Luftmesser am Einlauf des Gerätes, zur Vortrocknung
- Abluftgebläse zum Abführen prozessbedingter Dämpfe
- Fördergeschwindigkeit einstellbar, zwischen 2 ... 6 m/min
- Lichttaster im Ein-/Auslaufbereich, zur Teileerkennung

Technical Data

Nominal temperature:	200°C
Heat output:	18 kW
Input voltage:	3 (N) PE AC 400 V, 50 Hz
Irradiated area inside the oven:	
Width	300 mm
Length	1000 mm
Opening inlet/outlet:	
Width	300 mm
Height	100 mm
Outer dimensions of oven:	
Width	1100 mm
Height	2120 mm
Length	2115 mm
Loading height:	1050 mm

System description

- Outer casing galvanized sheet steel, painted in RAL 7035
- Inner casing stainless steel, No. 1.4301, seal-welded
- Height of inlet/outlet opening each adjustable by a sliding plate
- Heating via medium wave infrared emitters, IR-module cooled by air
- Fresh-/Exhaust air fan combination, integrated in the base frame
- 2 parallel running triplet-chains, stainless steel, one common drive
- Switch cabinet at the oven (IP 54)
- Siemens-Control SIMATIC S7-1200
- 7" Touch-Panel Type TP700 Comfort
- Over temperature protection

Special features

- Airknife at inlet of the oven, for predrying
- Exhaust air fan for removing process-related vapours
- Conveyor speed adjustable, from 2 ... 6 m/min
- Light sensor at inlet/outlet area, for parts detection