



## ContiWave

### Hybride Mikrowellenanlage mit Fördersystem Hybrid microwave with conveyor system

VHMDU 100/300

#### Applikation

Aushärten von Faserverbundstrukturen  
Schäumen von Kunststoffen

#### Branche

Aerospace, Automotive, Kunststoffe und  
Gummi, Faserverbundwerkstoffe

#### Application

Curing of fibre composite structures  
Foaming of plastics

#### Branch

Aerospace, Automotive, Plastics and  
Rubber, Compound Materials

## Technische Daten

Nenntemperatur:	300°C
Mikrowellenfrequenz:	2,45 GHz
Mikrowellenleistung:	36 kW
Umluftleistung:	27 kW
Anschlussspannung:	3 (N) PE AC 400 V, 50 Hz
Innenraummaße (Hexagon):	
Hüllkreis-Ø	1050 mm
Höhe	910 mm
Länge	4000 mm
Außenmaße:	
Breite	2300 mm
Höhe	2300 mm (+ 260 mm Umluftmotor)
Length	8750 mm
OK Transportband:	970 mm
Umluftvolumenstrom:	60 m <sup>3</sup> /min
Betriebsweise:	Kontinuierlich 0,13 bis 6,75 m/min



## Technical Data

Nominal temperature:	300°C
Microwave frequency:	2,45 GHz
Microwave power:	36 kW
Air heating power:	27 kW
Input voltage:	3 (N) PE AC 400 V, 50 Hz
Inner dimensions:	
Hexagon-Ø	1050 mm
Height	910 mm
Length	4000 mm
Outer dimension:	
Width	2300 mm
Height	2300 mm (+ 260 mm fan motor)
Length	8750 mm
Top edge belt:	970 mm
Circulating air flow:	60 m <sup>3</sup> /min
Operation modus:	Continuous 0,13 to 6,75 m/min

## Gerätebeschreibung

- Prozesskammer Edelstahl 1.4301
- 3 Mikrowellenmodule, 2 Umluftmodule
- 3 x 6 Magnetrons, wassergekühlt
- Mikrowellenfilter am Ein- und Auslauf
- Förderband aus PTFE-beschichtetem Glasfasergewebe
- SIMPAC-Steuerung mit 8'' Touch-Panel
- IR-Kamera zur Prozessbeobachtung

## Mögliche Einsatzgebiete/ Possible applications

Homogenes Anwärmen/Trocknen/Aushärten von mikrowelleneigneten Produkten im Durchlaufverfahren (automat. Betrieb) /

Homogeneous Heating/Drying/Curing of microwave suitable products in continuous processes (automated operation)

## System description

- Process chamber stainless steel 1.4301
- 3 microwave modules, 2 hot air modules
- 3 x 6 magnetrons, cooled by water
- Microwave filter at inlet and outlet
- Conveyor belt made of PTFE-coated fiberglass mesh
- SIMPAC-control with 8'' Touch-Panel
- IR-camera for process observation

## Besondere Eigenschaften

- Hybride Wärmeübertragung (Mikrowelle und Heißluft)
- Homogene Produkterwärmung
- Reiner Mikrowellenbetrieb oder reiner Umluftbetrieb möglich
- Modularer Gehäuseaufbau
- Erwärmung mittels Mikrowelle im (autom.) Durchlaufverfahren
- Temperaturerfassung im Nutzraum über IR-Pyrometer

## Special features

- Hybrid heat transfer (microwave and convection)
- Homogeneous product heating
- Pure microwave mode or pure convection mode possible
- System in modular design
- Heating with microwaves for automated/continuous processes
- Detecting of temperature in the process chamber via IR-pyrometers