

Heißluft- sterilisatoren SteriEvent



Abbildung ähnlich, enthält Optionen

Sicher ist sicher!

Kontrolliert und zuverlässig Arzneimittel, Wirkstoffe und Produkte herstellen - Wir unterstützen Sie dabei.



Mehr Sicherheit für Life Science Industrien durch Trockenhitze-Sterilisation.

Bei der Herstellung von Produkten in der Pharmazie, Medizin, Gentechnik, Biotechnologie und Lebensmittelindustrie müssen immer höhere Qualitätsanforderungen sicher erfüllt werden. Weltweit kommen deshalb GMP- und FDA-gerechte* Produkte von Vötsch Industrietechnik zum Einsatz. Neben unseren Wärme- und Trockenschränken setzen führende Unternehmen und Labore auf unsere innovativen und zuverlässigen Heißluftsterilisatoren SteriEvent.

Warum? Darum!

Wenn Sie schnell, sicher und kostengünstig sterilisieren möchten, dann ist die Trockenhitze-Sterilisation eine sehr vorteilhafte Alternative. Denn bei diesem Verfahren wird nur Luft eingesetzt. So kann bei sehr hohen Temperaturen

um ein vielfaches schneller sterilisiert werden. Das ist natürlich besonders zeitsparend und wirtschaftlich. Außerdem sind die Investitionskosten vergleichsweise niedrig. Aufgrund der hohen Temperaturen sind keine Chemikalien mehr für die Sterilisation erforderlich. Dadurch ergeben sich weitere Vorteile:

- Unproblematischer Umgang mit der Anlage
- Einfache Instandhaltung und Reinigung
- Sicheres Arbeiten des Personals, da keine Gefährdung durch gefährliche Zusatzstoffe besteht
- Umweltschonend
- Geringe Betriebskosten

*GMP: Good Manufacturing Practice,
FDA: Food and Drug Administration

Verlassen Sie sich drauf!

Heißluftsterilisatoren SteriEvent

Serienmäßig individuell.

Wir bieten ein sehr umfangreiches Produktspektrum an Heißluftsterilisatoren für die Reinraumklassen ISO 5 und 7 gemäß DIN EN ISO 14644-1. Ausgestattet mit neuester Technologie, z.B. Innendruckregelung, Türautomatik, HEPA-Filter-Monitoring sowie SIMPAC® Steuerung für maximalen Schutz der Produkte.

Alle Baugrößen können als frei stehende Anlage sowie vorbereitet für den Einbau in eine Wand gefertigt werden. Oder als Durchreicheausführung mit Türen an Vorder- und Rückseite zur Trennung zwischen sterilem und unsterilem Arbeitsbereich. Hier sind die Türen mit einer elektrischen Verriegelung ausgerüstet, dadurch kann immer nur eine Tür geöffnet werden.

Keine Chance für Pyrogene!

Bei Temperaturen ab 250 °C und höher werden auch die bei der Herstellung von Injektionslösungen kritischen Pyrogene eliminiert. Zum Beispiel die abgestorbenen Bakterien nach dem Sterilisieren.



Abbildung ähnlich, enthält Optionen

Highlights auf einen Blick:

- Reinraumklasse ISO 5 oder 7 gemäß DIN EN ISO 14644-1
- Pro ISO-Reihe jeweils 4 Baugrößen
- Neueste Technologie für maximalen Schutz der Produkte
- Pharma-Qualifizierungspaket gemäß EU GMP, DQ-, IQ- und OQ-Dokumente vom Hersteller

Überzeugende Technik. Zuverlässige Ergebnisse.

Die Leistungsdaten auf einen Blick:

Bezeichnung			SteriEvent 75/75	SteriEvent 75/100	SteriEvent 100/150	SteriEvent 125/200
Abmessung Innen	Breite	mm	750	750	1000	1250
	Höhe	mm	750	1000	1500	2000
	Tiefe	mm	750	750	1000	1250
Abmessung Außen ISO 7	Breite	mm	1650	1650	1900	2150
	Höhe	mm	2500	2280	2780	3280
	Tiefe	mm	1065	1065	1310	1565
Abmessung Außen ISO 5	Breite	mm	1880	1880	2190	2440
	Höhe	mm	2500	2280	2780	3280
	Tiefe	mm	1065	1065	1310	1565
Nutzraumvolumen		l	420	560	1500	3125
Nenntemperatur		°C	250 (300, 350*)	250 (300, 350*)	250 (300, 350*)	250 (300, 350*)
Heizleistung		kW	12	16	27	36
Anschlusswert		kW	14	18	29	39
Nennspannung		V	400	400	400	400
Horizontale Luftführung			←	←	←	←

*Option
Technische Änderungen vorbehalten.

Optionen für Ihre individuelle Lösungen

Wir bieten Ihnen ein umfangreiches Programm an Optionen:

- Durchreicheausführungen
- Vielzahl zusätzlicher Sensoren für das Monitoring
- Prozessvisualisierung
- S7-Steuerung von Siemens

Alles unter Kontrolle. Mit dem Original.
SteriEvent ist GMP- und FDA-gerecht, auch unter Reinraum-Bedingungen!

Werden Sie effizienter.

Mit unseren Lösungen sparen Sie Zeit und Geld.

Unsere Steuerungs- und Dokumentations-Software **SIMPATI® pharma** ermöglicht Ihnen ein effizientes Monitoring Ihrer Anlagen und Systeme. Darüber hinaus werden für das Überwachungssystem Validierungsdokumente nach GAMP bereitgestellt.



- Aufzeichnung von Warn- und Alarmmeldungen (Audit Trail), ggf. Benachrichtigung per E-Mail
- Zugriffsrechte für jeden Benutzer individuell festlegbar
- Manipulationssichere Speicherung aller Daten
- Erfüllung von FDA 21 CFR Teil 11 sowie EU GMP Annex 11 gemäß Herstellererklärung



*Option



Am Service lassen wir uns messen!

24/7-Service-Helpline:
+49 1805 666 556

Unsere Leistungen - jede Menge gute Argumente:

- Globales Service-Netz
- Breites Angebot an vorbeugender Instandhaltung
- Sichere Ersatzteilversorgung
- Jederzeit abrufbare Sondereinsätze
- Fachgerechte Entsorgung Ihrer Altgeräte mit Nachweis

Unser Service-Fachmann ist immer in Ihrer Nähe.

Aus Leidenschaft innovativ.

Partnerschaftlich begleiten wir Unternehmen in der Forschung, Entwicklung, Produktion und Qualitätssicherung. Mit 22 Gesellschaften in 15 Ländern an 40 Standorten.

vötschtechnik

Test it. Heat it. Cool it.



Umweltsimulation

Erste Wahl bei Ingenieuren und Forschern für innovative und sichere Umweltsimulationsanlagen. Im Zeitraffer können mit unseren Prüfsystemen alle Einflüsse auf der Erde oder beispielsweise auch im All simuliert werden. In Temperatur-, Klima-, Korrosions-, Staub- oder kombinierten Stressprüfungen. Mit einer sehr hohen Reproduzierbarkeit und Präzision.



Wärmetechnik

Erfahrene Ingenieure und Konstrukteure entwickeln, planen und produzieren hochwertige und zuverlässige wärmetechnische Anlagen für ein breites Einsatzspektrum. Von Wärme- und Trockenschränken über Mikrowellenanlagen bis zu Industrieöfen.



Klimatechnik, Luftentfeuchtung, Reinräume

Als führender Anbieter von Reinräumen, Klimatechnik und Luftentfeuchtung sorgen wir immer für optimale klimatische Bedingungen für Mensch und Maschine. Bei industriellen Fertigungsprozessen, in Krankenhäusern, mobilen Operationszelten oder im Bereich der Informations- und Telekommunikationstechnologie. Von der Projektplanung bis zur Umsetzung.



Reinluft- und Containment-Systeme

Jahrzehntelange Erfahrung und Know-how garantieren anspruchsvollste Reinluft- und Containment-Lösungen. Im umfangreichen und innovativen Programm sind zum Beispiel Barrier-Systeme, Laminar-Flow-Anlagen, Sicherheitswerkbänke, Isolatoren und Schleusensysteme.

Vötsch Industrietechnik GmbH

Wärmetechnik

Greizer Straße 41-49

35447 Reiskirchen/Germany

T +49 6408 84-73

info.ovens@weiss-technik.com

www.weiss-technik.com



Management
System
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID 9108624460



MIX
Papier aus verantwortungsvollen Quellen
FSC® C001704

WT-SteriEvent-01.1D/PP 0.5/06 2018