

**vötschtechnik®**

**Test it. Heat it. Cool it.**

我们针对研发、生产和产品品质保证的解决方案在全世界范围内得到了应用。我们的专业人员来自14个国家的21个公司，时刻准备为您提供支持服务以高度确保系统的可靠运行。

富奇工业技术是伟思环境技术的子公司。伟思环境技术是最卓越的且最具创新能力的环境模拟系统制造商之一。使用这些测试系统，我们可以模拟全球超越时间和地域的各种气候条件。无论是温度、气候、腐蚀、沙尘还是组合冲击测试，我们都可提供合适的解决方案。从标箱到复现性和精确度更高的定制箱，伟思均可提供不同尺寸的测试系统。

富奇工业技术还供应热技术领域的产品系列。富奇工业技术拥有经验丰富的工程师和设计师团队，为几乎所有领域提供应用程序开发、规划和生产高质量的、可靠的热技术系统。产品包括烘箱、干燥箱、洁净室干燥箱、热空气灭菌箱、微波箱以及工业炉。产品组合涵盖了从技术复杂的标箱到根据客户要求设计的定制箱。

伟思技术旗下的Weiss Klimatechnik，也供应可靠的温湿度解决方案，无论在何时何地，人和机器受到挑战：在工业生产车间、医院、移动手术帐篷或IT及电信技术领域，作为专业洁净室和温湿度解决方案领域的先驱之一，从项目规划到实施，我们都将提供有效地节能解决方案和全程专业指导。

Weiss Pharmatechnik，另一个伟思技术的子公司，是精密的洁净室和密闭室解决方案的杰出供应商。生产的产品包括围阻系统、层流设施、安全工作台、隔离器/隔音装置/绝缘体和双门系统，在洁净室技术领域已有数十年的经验。

**vötschtechnik®**  
a schunk company

## 加热干燥箱 HeatEvent系列



伟思富奇环境试验仪器（太仓）有限公司

中国江苏省太仓市常胜路102号凯明科技开发园，邮编 215400  
电话： +86-512-5344 3110 传真： +86-512-5344 3111  
邮箱： voetsch-china@v-it.com 网址： www.voetsch-ovens.com  
销售热线： 400-858-2158 售后热线： 800-828-2663

# 富奇技术, 值得信赖

无论是轻巧的CFK组件还是光学镜头——富奇可为各种高品质产品的生产提供可靠支持。



## 产品加热

可复现的结果加上与之相关的产品质量、最小化的空间要求、加工时间短和高效的生产力是所有工业生产领域的要求。**vötschtechnik®**的HeatEvent系列加热干燥箱可在高达400°C的温度下对您的组件和物料进行可靠、快速以及高效的热处理。选择富奇, 您可以7X24全天候生产优质产品。

## 胜任每个使用需求

无论您的使用需求如何——我们都能供应相适用的烘箱。鉴于标准区域和特殊区域的高度灵活性, 我们还能满足您的精确要求, 所以您可以定制几乎针对所有领域的解决方案。无论是电气、气体、油、传热介质、红外辐射或微波——富奇可为特殊处理提供不同加热类型的最佳解决方案。

# 一直被模仿, 从未被超越

来自**vötschtechnik®**的HeatEvent系列加热和干燥箱。

## 深思熟虑的设计

100多年以来, 我们已经充分考虑到了客户需求, 了解了测试过程中的重要因素即在最短时间内获得可靠并可复现的生产结果。富奇的烘箱设计便是为满足以上需求应运而生。得益于试验箱高效能、均匀的温度控制, 无论产品的形状和属性, 均可保证使其处于相同的测试条件下。高热输出, 良好的换气和开门后恢复时间短, 确保了较短的处理时间。

## 完美无瑕的制造

目前, 已有20000多台富奇加热干燥箱正在被使用。这一成功主要归功于我们的产品质量和将质量视为最重要原则的生产理念。为了确保可靠无故障的运行, 我们采用了现代化生产工艺并只选用优质的材料和部件以毫无例外地确保和保持高水平的质量标准。

## 绝对的低维护率

我们的烘箱易于操作, 维护简单。智能协调的控制元件和直观的用户界面使得操作方便。而维护起来简单容易则确保了最短的维护时间。标配的故障诊断和检查系统, 可以优化维护和维修时间。



## 产品带来的客户利益:

- 占地面积最小, 测试空间最大
- 采用能耗低的IE3引擎, 优化的热输出, 保温和可靠的门密封设计
- 在基础配置之上, 拥有世界最广泛的选件和辅件

# 更多设备, 从现在开始

基本设备, 标准配置。

## 外部



- 方便进入  
当门以90度的角度打开时, 便可以充分利用有效空间; 配电柜前置, 在同类产品中占用空间最小。在不降低烘箱容积的前提下, 保证您可以拥有更多自由空间。
- 根据需要调整设备  
创新的箱体结构和灵活的控制系统配置, 在生产阶段或者交付后仍可以轻松添加其它组件。若有流程变更, 只需简单调整您的设备。

## 调节和控制



- 智能化  
使用标准配置的SIM PAC®控制系统, 可以创建复杂的温度程序和自动化流程—同时符合AMS 2750E或者CQI-9规定。
- 独立化  
创新的WebSeason®用户界面使您在外出时通过智能手机或者平板电脑便可监控测试流程。用户权限单独分配, 多个用户可以同时访问设备。

## 安全



- 安全性  
除目标温度设定外, 可单独调节的测试材料保护系统确保了过程安全性。数字和模拟输入和输出实现了全面的传感器技术和多执行器控制的应用, 而无需复杂的总线系统。由于零电势接触器的使用, 哪怕最小的干扰都可以被发现并传输给上级监控系统。

如需了解更多设备信息, 请查看产品技术规格书。请联系我们。



此图片包含选件

标配的可靠控制:  
采用数字测量和控制系统监控、记录过程参数。



# 定制化测试

个性化解决方案的可选设备。



此图片包含选件

## 内部



- 热情似火  
如果需要，标准温度范围可以从220°C升高到400°C。
- 加速干燥和冷却  
通过一个增强的空气交换器可以额外加速干燥过程和实现快速冷却。
- 定制装料  
通过旋转滚筒即可实现对散装材料的均匀温度控制。不管是推送装载抽屉、格栅、插入还是装载手推车—我们为每种应用流程都提供了合适的解决方案。

## 调节和控制



- 设定通讯标准  
SIMPATI®软件可以方便地对批次记录进行管理、记录和归档。
- 100%可追溯性  
可选模块SIMPATI®条码扫描是批量注册和库存管理的理想补充。过程数据库、批号和产品ID可以简单扫描输入—几乎不会产生任何错误，并且处理工作流程会被自动分配给各个产品。

如需了解更多设备信息，请查看产品技术规格书。请联系我们。

专为您开发：  
为实现完美的批量记录开发的特有软件包。



# 安全运行

易燃物质，从干燥箱和烘箱内释放出来。

在诸如表面涂层材料、上浆清漆和浸渍树脂的干燥过程中，所释放的物质（如溶剂）可以跟空气混合形成爆炸性混合物。如果存在点火源，则可能导致爆炸。vötschtechnik®的HeatEvent F系列加热干燥箱符合EN 1539的先进安全要求，并通过限制溶剂剂量来安全控制加热和干燥的处理过程。

## 外部



- 最佳的通风  
因热空气不断地被排气风扇排出，并被新鲜空气所替代，所以测试空间内不会有爆炸性溶剂—空气混合物产生。
- 完全的密封  
为了防止易燃物在隔热层中渗透和混合，箱内的所有结构连接点都焊接完好以形成密封。
- 节省的费用  
在主蒸发阶段结束后，外向的气流可以减少25%。这样可以节省大量的能源和二氧化碳，从而节省费用！

## 安全



- 全面的监控  
我们完全遵守EN 1539标准，不给任何安全隐患留有机会，从循环气流和排气流量到最高温度和最低干燥温度曲线，绝对监测一切。控制系统的安全相关部分满足性能等级d级，以最大限度地降低风险。

了解更多设备信息，请查看产品技术规格书。请联系我们。

使用定制的特殊设备可以安全控制干燥和加热流程。



此图片包含选件

### 专业指导：

箱体上贴有易燃物测试使用量曲线示意图。

若有特殊测试要求，请联系我们，富奇将为您设计出理想安全的解决方案。

# 令人信服的技术, 可靠的测试结果

性能参数一览:

HeatEvent系列加热干燥箱								
型号	HeatEvent 60/60	HeatEvent 60/90	HeatEvent 75/125	HeatEvent 100/150	HeatEvent 125/200	HeatEvent 150/200	HeatEvent 200/200	
工作室容积	m <sup>3</sup>	0.216	0.324	0.7	1.5	3.125	4.5	8
工作室尺寸, 宽 x 深 x 高	mm	600x600	600x900	750x1250	1000x1500	1250x2000	1500x2000	2000x2000
外部尺寸, 宽 x 深 x 高	mm	1000x850x1595	1000x850x1895	1710x1190x2150	1960x1440x2400	2210x1690x2900	2460x1940x2900	2960x2440x2900
占地面积, 宽 x 深	mm	1000x850	1000x850	1710x1190	1960x1440	2210x1690	2460x1940	2960x2440
额定温度	°C	220/300/350	220/300/350	220/300/350/400	220/300/350/400	220/300/350/400	220/300/350/400	220/300/350/400
温度均匀度, 220 °C时 (空气再循环模式)	K	±2	±2.5	±2	±2	±2	±3	±3
温度均匀度, 300 °C时 (空气再循环模式)	K	±2.5	±3.5	±4.5	±2.5	±2	±4	±4
加热到220 °C所需时间	min	18	22	18	18	23	35	35
30秒后恢复到220 °C所需时间	min	2.5	2.5	2.5	2.5	3	3.5	3.5
热功率 (220 °C)	kW	7.2/14.4	14.4	9/18	13.2/26.4/39.6	26.4/39.6/52.8	39.6/52.8/66	52.8/79.2
再循环空气流量	m <sup>3</sup> /h	1200	1200	2400	3400	5400	6000	6000
排气流量	m <sup>3</sup> /h	30	30	60	60	60	60	60
网篮	max.	8	10	12	15	20	按需	按需
重量(约)	kg	295	330	550	820	1150	1400	1770
额定电压	V AC	400 3/PE	400 3/PE	400 3/PE	400 3/PE	400 3/PE	400 3/PE	400 3/PE
额定频率	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
防护等级		IP54	IP54	IP54	IP54	IP54	IP54	IP54
HeatEvent F系列加热干燥箱的附加特性								
溶剂量, 220 °C时	g	11.5	15.6	31	51	79.3	93.4	126.4
溶剂量, 300 °C时	g	5.9	8	16.2	27	42.8	51.2	71.2
溶剂生产中排气流量	m <sup>3</sup> /h	102	138	240	360	480	480	480
蒸汽室容积	m <sup>3</sup>	0.369	0.502	1.285	2.447	4.615	6.431	10.957

# 更高效

我们的解决方案可为您节约时间, 降低成本。

充分利用您的设备。



使用SIMPATI®软件包创建您自己的完美测试流程。

过程管理/记录/联网

- 最多可连接99台设备
- 自动程序编程
- 记录, 可视化, 管理过程数据
- 过程数据可追溯, 实现无缝质量管理



我们用自己的服务衡量自己!

售后服务—我们的优势:

- 全球服务网络
- 定期检修的多种选择
- 稳定可靠的备件供应
- 随时可行的特殊调度
- 客户培训规划
- 老旧设备认证的妥善处理

weisstechnik®伟思技术专家一直在您身边。

24/7-售后热线:  
800-828-2663