

SIMPATI[®] monitor

Sicher ist sicher.

Monitoring ist in der Pharma-Industrie eine große Herausforderung. Wir unterstützen Sie dabei.



Garantiert zuverlässig.

Ob gesetzliche Vorschriften, gängige Branchenstandards oder kundenindividuelle Anforderungen: Es gibt viele Gründe für den Einsatz eines **SIMPATI®** Monitoring Systems. Das gilt insbesondere für die pharmazeutische Industrie und Apotheken sowie für Biotechnologie-Unternehmen, Spezialbereiche der Medizintechnik und der temperaturgeführten Logistik (GDP). Angesichts wachsender Qualitätsanforderungen steigt der Bedarf auch in der Lebensmittel- und Automobilindustrie kontinuierlich an.

Mehr als nur überwachen.

Kernaufgabe eines Monitoring Systems ist das sichere Überwachen und Dokumentieren von bestimmten Parametern und definierten Bedingungen. Als intelligente Software-Lösung bietet **SIMPATI® monitor** zusätzlich eine Reihe weiterer Vorteile. So kann die flexible Steuerungs- und Dokumentationssoftware auch für bereits vorhandene Geräte genutzt werden und eine einheitliche Überwachung realisieren. Darüber hinaus lässt sie sich durch verschiedene Optionen vielfältig anpassen und erweitern.

Kein Stress. Kein Risiko. Keine Angst.

Auf unsere erprobten Systemlösungen ist Verlass.

Gebündelte Kompetenz.

weisstechnik verfügt über mehr als 20 Jahre **SIMPATI®**-Erfahrung und über 15 Jahre Pharma-Know-how. **SIMPATI® monitor** verbindet diese beiden Kompetenzfelder zu einem einzigartigen Softwaresystem und bietet damit eine ebenso innovative wie erprobte Systemlösung. Das bedeutet für Sie: branchengerechte Anwendungsmöglichkeiten bei minimalem Risiko.

Top-Referenzen.

Mit mehr als 500 realisierten Installationen bei führenden Pharma-Unternehmen kennen wir die speziellen Branchenanforderungen im Detail. Deshalb können wir zusätzliche **weisstechnik** Komponenten aus den Bereichen Wärmetechnik und Umweltsimulation sowie komplementäre Bausteine, wie beispielsweise Waagen in das **SIMPATI®** System integrieren und den Funktionsumfang erweitern.

Optimale Lösung.

Mit **SIMPATI® monitor** bieten wir Ihnen eine ausgereifte und optimal abgestimmte Systemlösung. Dabei unterstützen wir Sie aktiv und ab der ersten Planung mit erfahrenen Spezialisten. Zusätzlich führen wir die Qualifizierung des Systems durch. Sie erhalten alle Leistungen aus einer Hand und haben auch im Servicefall nur einen Ansprechpartner, der sich um alles kümmert.

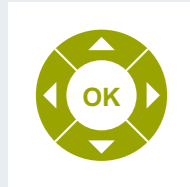


Unsere Highlights:

- Mehr Sicherheit durch Überwachung von zusätzlichen Parametern schon in der Grundausstattung
- Ermöglicht eine lückenlose Chargenverfolgung
- Einfache Prozesse durch eine einheitliche Bedienoberfläche für verschiedene Komponenten

Alles, was Sie brauchen. Und noch mehr.

Standardausstattung, Zusatzoptionen und Konnektivität.



Regelung & Steuerung

Nutzerfreundliches Software-System

SIMPATI® monitor erfasst über eine angeschlossene Messtechnik unterschiedliche Parameter und wertet diese schnell und präzise aus. Ein Überschreiten von Grenzwerten wird zuverlässig überwacht und mit den Messwerten dokumentiert. Die Ergebnisse werden auf der benutzerfreundlichen Bedienoberfläche übersichtlich visualisiert.

Mögliche Erweiterungen

Je nach Anforderung können bei **SIMPATI® monitor** weitere Optionen aktiviert werden. Dazu gehört **SIMPATI® time labs**, ein System zur visuellen Dokumentation. Für die lückenlose Chargenverfolgung sind eSign- und Barcode-Funktionalitäten zusätzlich erhältlich. Außerdem kann das Raumlage mit grafischer Lokalisierung der Sensorwerte abgerufen werden. Signale wie Alarmabschaltungen lassen sich intelligent verknüpfen.

Optimale Vernetzung

Die **SIMPATI®** Familie bietet eine große Bandbreite an automatisch und nahtlos vernetzbaren Komponenten. Zusätzlich können auch Fremdprotokolle und andere Netzwerkstrategien integriert werden. Dies ermöglicht die Nutzung einer einheitlichen Bedienoberfläche und Visualisierung für unterschiedlichste Komponenten und vereinfacht Prozesse bei erhöhter Sicherheit.

Umfangreiche Standardoptionen

Die flexible **SIMPATI®** Software unterstützt vielfältige Anwendungen. So ist die Überwachung von Raum-/Differenzdruck, Temperatur und relativer Feuchtigkeit bereits in der Grundausstattung integriert. Auch können zahlreiche weitere Parameter überwacht und dokumentiert werden, wie z. B. Luftgeschwindigkeit, luftgetragene Partikelkonzentration, Türkontakte/Digitaleingänge und Standardsignale.



Wissen, was sein muss.

Erfüllen Sie ganz einfach Gesetze und Anforderungen.



Sicherheit

Rahmenbedingungen

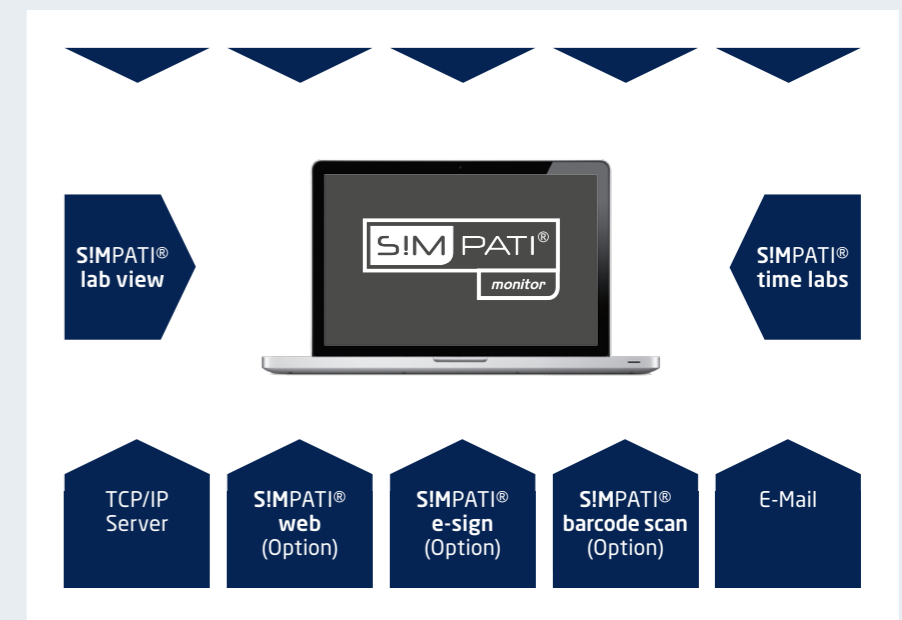
SIMPATI® sichert die zuverlässige und gesetzeskonforme Datenaufzeichnung gemäß GMP, GXP, GDP, GLP und GCP nach den Vorgaben von FDA 21 CFR Part 11 und EU GMP Annex 11 entsprechend unserer Herstellererklärung. Darüber hinaus unterstützt **SIMPATI®** die Erfüllung unterschiedlichster Anforderungen an die Prozessüberwachung im Sonderanlagenbau.

GMP-konforme System-Qualifizierung

Die GMP-konforme Systemqualifizierung umfasst die Risikoanalyse (RA), die Designqualifizierung (DQ), die Installationsqualifizierung (IQ) und die Funktionsqualifizierung (OQ). Dabei kann die Dokumentation bei Bedarf nach kundenspezifischen Standards durchgeführt werden.

Diese Anforderungen erfüllt SIMPATI® monitor

- Audit Trail
- Daten- und Manipulationssicherheit der Electronic Records gemäß Herstellerangaben
- Qualifizierung, Validierung und Change Control
- Interne Organisation (Standard Operating Procedures) und Schulung
- Benutzerberechtigung



weisstechnik

Test it. Heat it. Cool it.

Unsere Lösungen werden rund um den Globus in Forschung und Entwicklung sowie bei der Fertigung und Qualitätssicherung zahlreicher Produkte eingesetzt. Unsere Experten aus 22 Gesellschaften stehen Ihnen in 15 Ländern an 40 Standorten zur Verfügung. Sie bieten Ihnen eine optimale Betreuung und sorgen für eine hohe Betriebssicherheit Ihrer Systeme.

Weiss Umwelttechnik und Vötsch Industrietechnik zählen zu den innovativsten und bedeutendsten Herstellern von Umweltsimulationsanlagen. Mit unseren Prüfsystemen können verschiedene Umwelteinflüsse rund um den Erdball und sogar darüber hinaus im Zeitraffer simuliert werden. Ob Temperatur-, Klima-, Korrosions-, Staub- oder kombinierte Stressprüfung: Wir haben die passende Lösung. Wir liefern Systeme in allen Größen, von Serienausführungen bis zu kundenspezifischen, prozessintegrierten Anlagen – für hohe Reproduzierbarkeit und präzise Prüfergebnisse.

Vötsch Industrietechnik bietet zusätzlich eine breite Produktpalette im Bereich der Wärmetechnik. Mit einem erfahrenen Team von Ingenieuren und Konstrukteuren entwickeln, planen und produzieren wir hochwertige und zuverlässige wärmetechnische Anlagen für nahezu jeden Anwendungsbereich. Dazu gehören Wärme-/Trockenschränke, Reinraumtrockner, Heißluftsterilisatoren, Mikrowellenanlagen und Industrieöfen. Das Programm reicht von technologisch anspruchsvollen Seriengeräten bis zu kundenspezifischen Lösungen für individuelle Produktionsverfahren.

Weiss Klimatechnik liefert zuverlässige Klimälösungen überall dort, wo optimale klimatische Rahmenbedingungen für Mensch und Maschine gefordert sind: bei industriellen Fertigungsprozessen, in Reinräumen und Messräumen, in Krankenhäusern, mobilen Operationszelten oder im Bereich der Informations- und Telekommunikationstechnologie. Als einer der führenden Anbieter professioneller Reinraum- und Klimasysteme liefern wir Ihnen effektive und energiesparende Lösungen und begleiten Sie mit unserem Fachwissen von der Planung bis zur Umsetzung Ihrer Projekte.

Weiss Pharmatechnik ist ein kompetenter Anbieter von anspruchsvollen Reinluft- und Containment-Lösungen. Das Produktprogramm umfasst unter anderem Barrier-Systeme, Laminar-Flow-Anlagen, Sicherheitswerkbanken, Isolatoren und Schleusensysteme. Das Unternehmen ist aus den Traditionsfirmen Weiss GWE und BDK Luft- und Reinraumtechnik hervorgegangen und verfügt über jahrzehntelange Erfahrung.

Weiss Umwelttechnik GmbH
Greizer Straße 41-49
35447 Reiskirchen/Germany
T +49 6408 84-0
info@wut.com
www.weiss-technik.com

Weiss Klimatechnik GmbH
info@wkt.com

Vötsch Industrietechnik GmbH
Environmental Simulation
info@v-it.com

Vötsch Industrietechnik GmbH
Heat Technology
info-wt@v-it.com



Management System
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID 9108624460

