

Hude, 15.04.2016

## **Powtech 2016**

### **Halle 3, Stand 449 und Stand 341**

#### **WIBObarrier<sup>®</sup> Lab Containment**

#### **Die wirtschaftliche Lösung für den Laboreinsatz**

Weiss Pharmatechnik und der Laborgeräte-Hersteller Glatt präsentieren zur diesjährigen Messe Powtech in Nürnberg eine gemeinsame Produktentwicklung auf dem Messestand 3-341, des Excellence United Partners Glatt. In Kooperation mit Glatt hat Weiss Pharmatechnik ein innovatives Gerät entwickelt, das die Vorteile des WIBObarrier<sup>®</sup>-Systems mit der zuverlässigen Lab Containment Technologie von Glatt vereint. Diese Neuentwicklung für den Laborbereich bietet größtmögliche Kosteneffizienz und optimiert gleichzeitig den Ablauf der Prozesse mit unterschiedlichen OEB-Levels.

Die intelligente Technologie des WIBObarrier<sup>®</sup> Lab Containments ermöglicht es, mehrere Laborprozesse hintereinander mit nur einem einzigen WIBObarrier<sup>®</sup>-System umzusetzen, wie z.B. Verwiegen, Granulation, Siebung, Trocknung, Mischung, Tablettierung und Coating.

Jede Laborprozesseinheit oder Kombination aus zwei Prozesseinheiten befindet sich auf einem fahrbaren Arbeitstisch, der sich flexibel in den Reinraumbereich der WIBObarrier<sup>®</sup>-Anlage bewegen lässt. Die Reinraumzone wird hierdurch deutlich verkleinert und ist nur dort vorhanden, wo sie tatsächlich gebraucht wird. So sparen Sie Platz und Kosten für einen größeren Reinraumbereich. Um den Reinigungsaufwand so gering wie möglich zu halten, befindet sich die Steuerung des Prozessgerätes außerhalb des WIBObarrier<sup>®</sup>-Systems.

Der WIBObarrier<sup>®</sup> Lab Containment ist in drei Ausführungen erhältlich:

- als komplett offenes System (OCS – Open Containment System)
- als offenes System mit Schiebescheibe (OCS plus)
- als geschlossenes System mit Frontscheibe (CCS – Closed Containment System)

WIBObarrier<sup>®</sup>-Anlagen von Weiss Pharmatechnik lassen sich je nach OEB-Level und Anwendungsfall variabel erweitern und bieten vielfältige Kombinationen und Konfigurationsmöglichkeiten. So können z.B. zur weiteren Erhöhung der Prozess-Effizienz zwei WIBObarrier<sup>®</sup>-Systeme gleichzeitig eingesetzt werden. Das Ergebnis ist volle Prozess-Flexibilität bei minimalen Betriebs- und Investitionskosten.

Die Weiss Pharmatechnik GmbH in Hude ist führender Spezialist für Anlagen zur Schadstoffeffassung und -absaugung. Als Tochterunternehmen der Weiss Technik gehört die Weiss Pharmatechnik zum international agierenden Schunk-Konzern.

Die Schunk Group ist ein international agierender Technologiekonzern mit rund 8.100 Beschäftigten in 29 Ländern. Das Unternehmen bietet ein breites Produkt- und Leistungsspektrum aus den Bereichen Kohlenstofftechnik und Keramik, Umweltsimulation und Klimatechnik, Sintermetall und Ultraschallschweißen. Die Schunk Group hat 2015 einen Umsatz von 1,065 Mrd. Euro erzielt und damit zum ersten Mal die Milliardenschwelle überschritten.



*Abb. 1: Der WIBObarrier® Lab Containment eignet sich für Gefahrenstoffe von OEB 1-4 bei offener Frontscheibe und garantiert die Reinheitsklasse 5 nach ISO 14644-1 im Produktbereich.*



*Abb. 2: Wibelschichtenanlage Mini/Midi von Glatt integriert in einem WIBObarrier® Containment System von Weiss Pharmatechnik.*

## **Kontakt:**

Weiss Pharmatechnik GmbH  
Wiechmannsallee 3  
27798 Hude/Deutschland  
Telefon +49 4484 189-0  
[contact@weiss-pharma.com](mailto:contact@weiss-pharma.com)  
[www.weiss-pharma.com](http://www.weiss-pharma.com)

## **Marketing**

Elke Weber  
Tel. +49 4484 189-196  
[elke.weber@weiss-pharma.com](mailto:elke.weber@weiss-pharma.com)